

CODICE

BN26WC5002104LB

MODELLO

OOWBT02PA

SERIE

TAVOLI REFRIGERATI



#### **CARATTERISTICHE GENERALI**

Il principale vantaggio di una buona refrigerazione è quello di conservare in modo sicuro e igienico gli alimenti, riducendo il rischio di contaminazione e di deterioramento. Con la loro capacità e struttura in acciaio inossidabile, le attrezzature refrigeranti, garantiscono l'ottimale conservazione di verdure, carni, pesce, gelati e creme, mantenendone inalterato il sapore e la fragranza. Il rispetto degli standard di igiene e sicurezza alimentare, la riduzione dei costi energetici e la maggiore efficienza nel lavoro della cucina sono aspetti che hanno guidato OLIS nello sviluppo di una nuova gamma di attrezzature per la refrigerazione.

I tavoli refrigerati, tutti certificati per efficienza e qualità, garantiscono la perfetta osservazione di materie prime, di prodotti lavorati, di gastronomia e di pasticceria, grazie anche a un sistema di chiusura automatica delle porte con guarnizione magnetica.

#### **SPECIFICHE TECNICHE**

■ Fondo cella stampato con spigoli arrotondati e supporti griglie asportabili per il massimo grado di igiene e flessibilità di carico. Spessore di isolamento, di 60 mm, realizzato in poliuretano espanso ad alta densità, totalmente privo di CFC. Cassetti ad estrazione totale, grazie a speciali guide telescopiche Fulterer in acciaio inox. Porta autochiudente con blocco apertura a 100°. Cerniera inferiore fissata frontalmente per installazione su zoccolo. ■ Unità condensatrice estraibile. ■ GRUPPO REFRIGERANTE ■ Evaporatore fuori cella per maggior comodità di carico ■ Sistema di ventilazione canalizzato per

uniformare la temperatura interna ■ Evaporatori con trattamento in cataforesi ■ COMANDI, CONTROLLI E SICUREZZE: ■ Scheda elettronica di controllo con funzione HACCP ■ Sistema di sbrinamento a gas caldo (su versioni motore a bordo) ■ Sbrinamento elettrico (su versioni predisposte) ■ Dispositivo automatico di evaporazione dell'acqua di condensa senza apporto di energia elettrica





CODICE

BN26WC5002104LB

**MODELLO**OOWBT02PA

SERIE

TAVOLI REFRIGERATI

#### **Technical Information**

SPECIFICATION	DATA
MATERIALE	BN26WC5002104LB
DEFINIZIONE	OOWBT02PA DX BT PSPD C/A 50SV OLI
ALIMENTAZIONE	ELETTRICA
DIM. LARGHEZZA	1275 mm
DIM. PRODONDITÀ	700 mm
DIM. ALTEZZA	950 mm
PESO NETTO	80 Kg
VOLUME (netto)	0.847875
LUNGHEZZA IMBALLO	1320 mm
LARGHEZZA IMBALLO	750 mm
ALTEZZA IMBALLO	1060 mm
VOLUME IMBALLO	1,049 m3
PESO LORDO IMBALLO	102 Kg
ALIMENTAZIONE ELETTRICA STANDARD	220-240V 1N
FREQUENZA	50Hz
POTENZA ELETTRICA	0.515 kW
TIPO GAS / REFRIGERANTE	R290
GRADO IP	IPX4
CORRENTE NOMINALE	3.3
CAPACITA'	246





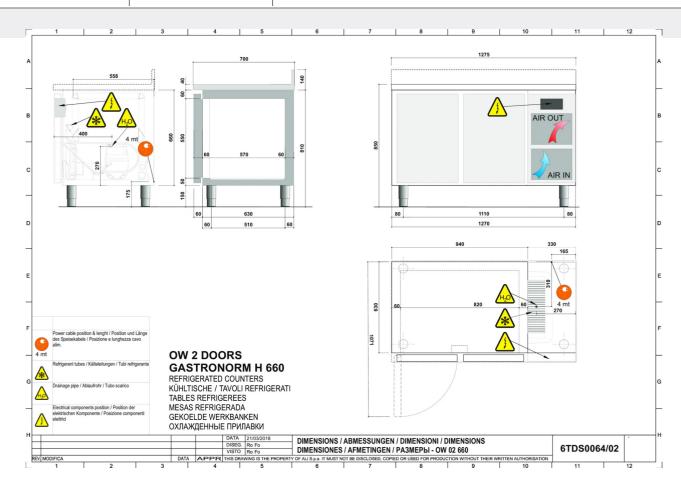
CODICE

BN26WC5002104LB

**MODELLO**OOWBT02PA

SERIE

TAVOLI REFRIGERATI







**CODICE**BN26WC5002104LB

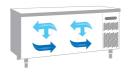
MODELLO OOWBT02PA

TAVOLI REFRIGERATI

SERIE



Fondo cella stampato con spigoli arrotondati e supporti griglie asportabili per il massimo grado di igiene e flessibilità di carico.



L'uniformità della temperatura in tutto il vano refrigerato è garantita da un sistema di ventilazione brevettato che prevede la canalizzazione dell'aria anche grazie all'assenza dell'evaporatore in cella.



Cassetti ad estrazione totale, grazie a speciali guide telescopiche Fulterer in acciaio inox



Facilità di programmazione e accessibilità immediata. La soluzione per un utilizzo facile e veloce.



