

**ARMARIO REFRIGERADO - TEMP. -25°-15° - 700 LT**  
**-25-15°C 2 1/2 PUERTAS - TOUCH CONTROL - GAS**  
**R290**

**CODICE**  
BN20SC12OM35T

**MODELLO**  
OFT72BT

**SERIE**  
ARMARIOS  
REFRIGERADOS



## CARACTERÍSTICAS GENERALES

La principal ventaja de una buena refrigeración es almacenar los alimentos de forma segura e higiénica, reduciendo el riesgo de contaminación y deterioro. Con su capacidad y estructura de acero inoxidable, los equipos de refrigeración garantizan una conservación óptima de verduras, carne, pescado, helados y cremas, manteniendo su sabor y fragancia. El cumplimiento de las normas de higiene y seguridad alimentaria, la reducción de los costes energéticos y el aumento de la eficacia en el trabajo de cocina son aspectos que guiaron a OLIS en el desarrollo de una nueva gama de equipos de refrigeración.

Construcción en una sola pieza con acabado interior y exterior en acero inoxidable AISI304. El salpicadero puede abrirse para facilitar el mantenimiento periódico (limpieza del condensador). Compartimento interior con laterales moldeados, 3 rejillas Rilsan GN2/1 incluidas. Respaldo exterior y base de esternón de acero prepintado. Junta magnética en los cuatro lados y contraímán en los cordones de la junta. Tirador ergonómico de altura completa empotrado en la parte frontal de la puerta para facilitar la apertura en cualquier tipo de instalación. Ventilación indirecta gracias al sistema de conductos a toda altura para una circulación óptima del aire y una distribución uniforme de la temperatura. Refrigerante ecológico R290

**ARMARIO REFRIGERADO - TEMP. -25°-15° - 700 LT**  
**-25-15°C 2 1/2 PUERTAS - TOUCH CONTROL - GAS**  
**R290**

**CODICE**  
BN20SC12OM35T

**MODELLO**  
OFT72BT

**SERIE**  
ARMARIOS  
REFRIGERADOS

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

■ Interior y exterior en acero inoxidable.

Lados estampados (no 35/35 y 70/70).

Aislamiento de pared de 83 mm con poliuretano sin CFC.

Tablero que se puede abrir para facilitar el mantenimiento periódico (limpieza del condensador).

Control de pantalla táctil.

Interior de la celda con esquinas redondeadas para facilitar la limpieza.

Patas de acero regulables en altura de 150 mm.

Desescarche automático con resistencia y disipación del agua de condensación por gas caliente.

Puertas con bisagras de cierre automático.

Luz para iluminación de habitaciones y cerradura de serie.

Predisposición para posicionamiento en zócalo.

Amortiguador monobloque, exterior de la cámara.

frigorífica, con ventilación forzada de arriba a abajo. ■ Versiones Frost-T

Control táctil exclusivo, avanzado e intuitivo. De un vistazo, todos los parámetros de funcionamiento pueden comprobarse y modificarse con unos simples toques.

**ARMARIO REFRIGERADO - TEMP. -25°-15° - 700 LT**  
**-25-15°C 2 1/2 PUERTAS - TOUCH CONTROL - GAS**  
**R290**

CODICE  
BN20SC12OM35T

MODELLO  
OFT72BT

SERIE  
ARMARIOS  
REFRIGERADOS

### Información técnica

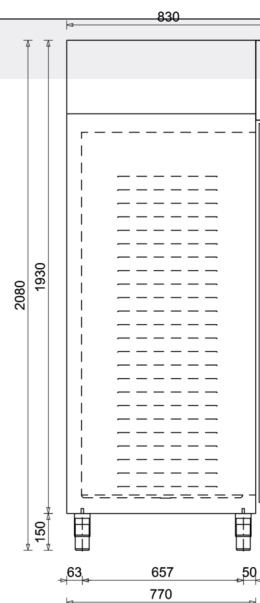
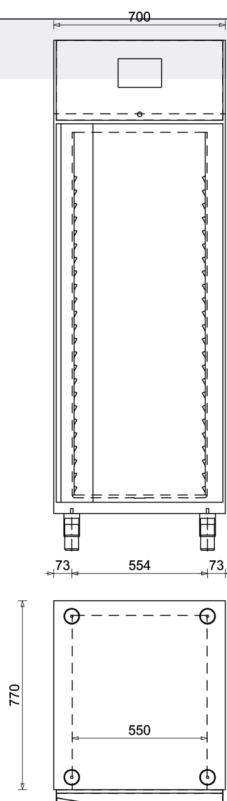
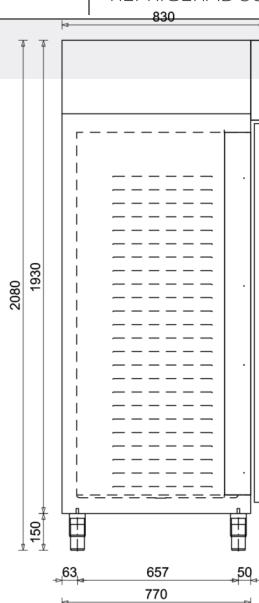
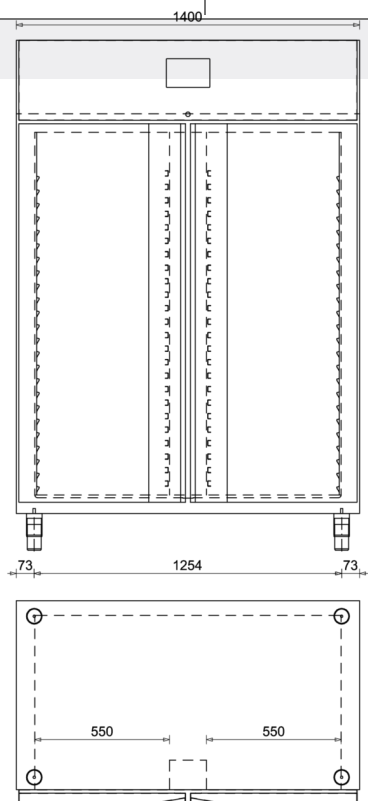
ESPECIFICACIÓN	DATA
MATERIAL	BN20SC12OM35T
SUMINISTRO	ELECTRICIDAD
ANCHURA ANCHO	700 mm
DIM. PRODUCTIVIDAD	830 mm
DIM. ALTURA	2080 mm
PESO NETO	124 Kg
LONGITUD DEL PAQUETE	860 mm
ANCHO DEL PAQUETE	760 mm
ALTURA DEL ENVASE	2220 mm
VOLUMEN DEL ENVASE	1.45 m3
PESO BRUTO DEL EMBALAJE	139 Kg
FUENTE DE ALIMENTACIÓN ESTÁNDAR	220-240V 1N
ENERGÍA ELÉCTRICA	0.54 kW
TIPO DE GAS/REFRIGERANTE	R290
POTENCIA FRIGORÍFICA	664
TAMAÑO DE CELDA	550X710X1480 MM
CORRIENTE NOMINAL	2.6
Capacidad	562 LT

**ARMARIO REFRIGERATO - TEMP. -25°-15° - 700 LT**  
**-25-15°C 2 1/2 PUERTAS - TOUCH CONTROL - GAS**  
**R290**

CODICE  
BN20SC12OM35T

MODELLO  
OFT72BT

SERIE  
ARMARIOS  
REFRIGERADOS



**ARMARIO REFRIGERADO - TEMP. -25°-15° - 700 LT**  
**-25-15°C 2 1/2 PUERTAS - TOUCH CONTROL - GAS**  
**R290**

**CODICE**  
BN20SC12OM35T

**MODELLO**  
OFT72BT

**SERIE**  
ARMARIOS  
REFRIGERADOS



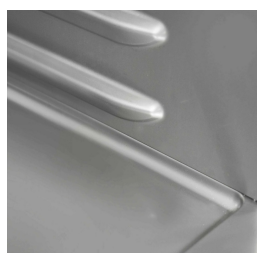
Gracias al gas R290 suministrado de serie en todas las versiones disponibles, Olis garantiza el cuidado y la sostenibilidad en todos los aspectos del desarrollo de sus productos.



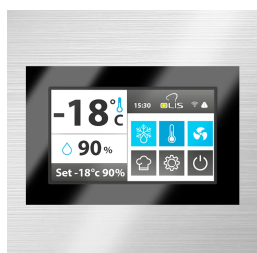
Optimización de los flujos de circulación de aire en el interior de la célula gracias al transportador trasero. Distribución óptima del aire en todas las condiciones de carga de la célula.



Guías de soporte de rejilla moldeadas. Celda con gran capacidad de carga, fácil de limpiar gracias a las guías de rejilla moldeadas. El volumen interior de la cubeta aumenta hasta 30 litros en comparación con productos equivalentes del mercado.



Fondo de cubeta totalmente redondeado.



Con unos simples toques puede comprobar listas de errores, APPCC, alarmas. Todo ello desarrollado para facilitar cada etapa del trabajo.