

BASE REFRIGERATA 120cm 2 CASSETTI GN 2/1 - TEMP. -15 / -20 ° BT

CODICE
BN20752040400

MODELLO
BR910 BT

SERIE
DIAMANTE 90 TOUCH



CARATTERISTICHE GENERALI

Diamante 90 Touch - Tutto sotto controllo Tutto è sotto controllo, risultati sempre perfetti. Grazie al pratico display, la scelta dei parametri risulta rapida e precisa. Facile e chiara gestione della temperatura, e le funzioni speciali sono sempre visibili e accessibili da display. Tradizione e innovazione, tutto sul tuo piano di lavoro. Manopola dal nuovo design antiscivolo squadrato e arrotondato per una presa più ergonomica e indicatore in rilievo che agevola la selezione del dato da impostare. E con l'esclusiva Funzionalità Encoder basta toccare il parametro che si desidera, ruotare la manopola per regolare il livello e premerla per dare l'avvio del dato impostato. Con corona a tenuta d'acqua e di sporco. Scelta dei parametri rapida e precisa. Facile e chiara gestione della temperatura. Funzioni speciali sempre visibili e accessibili da display. Rivestimenti esterni e piedini in acciaio INOX. Altezza dal piano di lavoro regolabile da 840 a 900mm. Piani con spessore 2 mm

SPECIFICHE TECNICHE

**BASE REFRIGERATA 120cm 2 CASSETTI GN 2/1 -
TEMP. -15 / -20 ° BT**

CODICE
BN20752040400

MODELLO
BR910 BT

SERIE
DIAMANTE 90 TOUCH

Technical Information

SPECIFICATION	DATA
MATERIALE	BN20752040400
ALIMENTAZIONE	ELETTRICA
DIM. LARGHEZZA	1000 mm
DIM. PRODONDITÀ	840 mm
DIM. ALTEZZA	590 mm
ALIMENTAZIONE ELETTRICA STANDARD	220-240V 1N
POTENZA ELETTRICA	0.245 kW

ACCESSORI

CODICE	MODELLO	DESCRIZIONE
BN0221800203	BN0221800203	Telaio per installazione Top su base refrigerata 100