

Choc Thermique Multifonction 16 GN1/1 +90°C / -40°C

CODICE
BN2ABD160435

MODELLO
OGL16

SERIE
MULTIFUNCIÓN



CARACTERÍSTICAS GENERALES

La principal ventaja de una buena refrigeración es almacenar los alimentos de forma segura e higiénica, reduciendo el riesgo de contaminación y deterioro. Con su capacidad y estructura de acero inoxidable, los equipos de refrigeración garantizan una conservación óptima de verduras, carne, pescado, helados y cremas, manteniendo su sabor y fragancia. El cumplimiento de las normas de higiene y seguridad alimentaria, la reducción de los costes energéticos y el aumento de la eficacia en el trabajo de cocina son aspectos que guiaron a OLIS en el desarrollo de una nueva gama de equipos de refrigeración.

El trabajo resulta más fácil gracias a los gráficos intuitivos de la interfaz de usuario, diseñada para simplificar el acceso a las funciones, que se representan para ser identificadas inmediatamente y facilitar la interacción entre el usuario y el aparato.

En una sola máquina, un concentrado de tecnología que le permite realizar diferentes y actividades complementarias para la mejor eficiencia en la cocina: de este modo será inmediatamente operativa, sin iniciar ningún procedimiento complejo gracias a 300 procesos y ciclos de trabajo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

■ Abatidor multifunción con ciclos combinables ■ GAS R290 ■ T° Range +90°C / -40°C ■ 190 recetas precargadas ■ Más de 20 ciclos combinados precargados ■ Combinación infinita de funciones en ciclos de trabajo combinados ■ Conectividad bidireccional IOT 4.0 ■ Regulación de humedad 0/100% con generador de vapor instantáneo ■ Saneamiento con ciclo combinado IONES / VAPOR (Opcional) ■

Conexión wifi ■ Ventiladores electrónicos ■ Válvula termostática ■ Cuerpo íntegramente en acero AISI 304 ■ Compresores Scroll con tecnología mejorada

Choc Thermique Multifonction 16 GN1/1 +90°C / -40°C

CODICE
BN2ABD160435

MODELLO
OGL16

SERIE
MULTIFUNCIÓN

Información técnica

ESPECIFICACIÓN	DATA
MATERIAL	BN2ABD160435
SUMINISTRO	ELECTRICIDAD
ANCHURA ANCHO	790 mm
DIM. PRODUCTIVIDAD	1000 mm
DIM. ALTURA	1880 mm
PESO NETO	190 Kg
LONGITUD DEL PAQUETE	1100 mm
ANCHO DEL PAQUETE	850 mm
ALTURA DEL ENVASE	2045 mm
FUENTE DE ALIMENTACIÓN ESTÁNDAR	380-415V 3N
ENERGÍA ELÉCTRICA	6.25 kW
TIPO DE GAS/REFRIGERANTE	R290
POTENCIA FRIGORÍFICA	10050
TAMAÑO DE CELDA	610x410x1130
CORRIENTE NOMINAL	16
Capacidad	Lt. 360
ESPESOR DE AISLAMIENTO	60
TIPO DE DESCONGELACIÓN	Gas caldo
Rend. de enfriamiento (+65°=> +10°) Kg	85
Rend. de congelación (+65° => -18°) Kg	70

Choc Thermique Multifonction 16 GN1/1 +90°C / -40°C



weinnovate cooking

CODICE
BN2ABD160435

MODELLO
OGL16

SERIE
MULTIFUNCIÓN

