

LAVAPIATTI ECCELLENTE PLUS - OPEXII500

CODICE
BND211038

MODELLO
OPEXII500

SERIE
LAVAGGIO



CARATTERISTICHE GENERALI

Lavastoviglie professionali progettate per soddisfare le esigenze di pulizia efficiente e rapida di stoviglie e utensili in ambienti commerciali, come ristoranti, hotel e strutture alimentari simili. Le attrezzature olis sono progettate per gestire un volume elevato di stoviglie e garantire standard igienici elevati in contesti commerciali.

SPECIFICHE TECNICHE

■ Abbiamo semplicemente combinato le più elevate specifiche tecniche e la tecnologia di ultima generazione al nome e alle caratteristiche collaudate nel tempo. ■ ECCELLENTE PLUS è la nostra risposta ai nuovi elevati standard di igiene e pulizia del mercato mondiale, mantenendo i nostri costi operativi bassi come sempre ■

Grazie al sistema Rinse. Il ciclo HYGIENE + garantisce di lavorare in sicurezza mantenendo i massimi livelli di igiene.

CODICE
 BND211038

 MODELLO
 OPEXII500

 SERIE
 LAVAGGIO

Technical Information

SPECIFICATION	DATA
MATERIALE	BND211038
DEFINIZIONE	OPEXII500 OPEXII500 LAVAST. ELET. 500
DIM. LARGHEZZA	600 mm
DIM. PRODONDITÀ	610 mm
DIM. ALTEZZA	850 mm
PESO NETTO	60 Kg
VOLUME (netto)	0,311
LUNGHEZZA IMBALLO	660 mm
LARGHEZZA IMBALLO	660 mm
ALTEZZA IMBALLO	1010 mm
VOLUME IMBALLO	0,439 m3
PESO LORDO IMBALLO	70 Kg
ALIMENTAZIONE ELETTRICA STANDARD	380-415V 3N
FREQUENZA	50Hz
POTENZA ELETTRICA	6.7 kW
CICLI LAVAGGIO	H+/60/120/180/90/180 - 180/360 sec
POMPA DI LAVAGGIO	650W / 250W
ASSORBIMENTO TOTALE	6650W
CONSUMO ACQUA	3,5 - 7 lt

LAVAPIATTI ECCELLENTE PLUS - OPEXII500

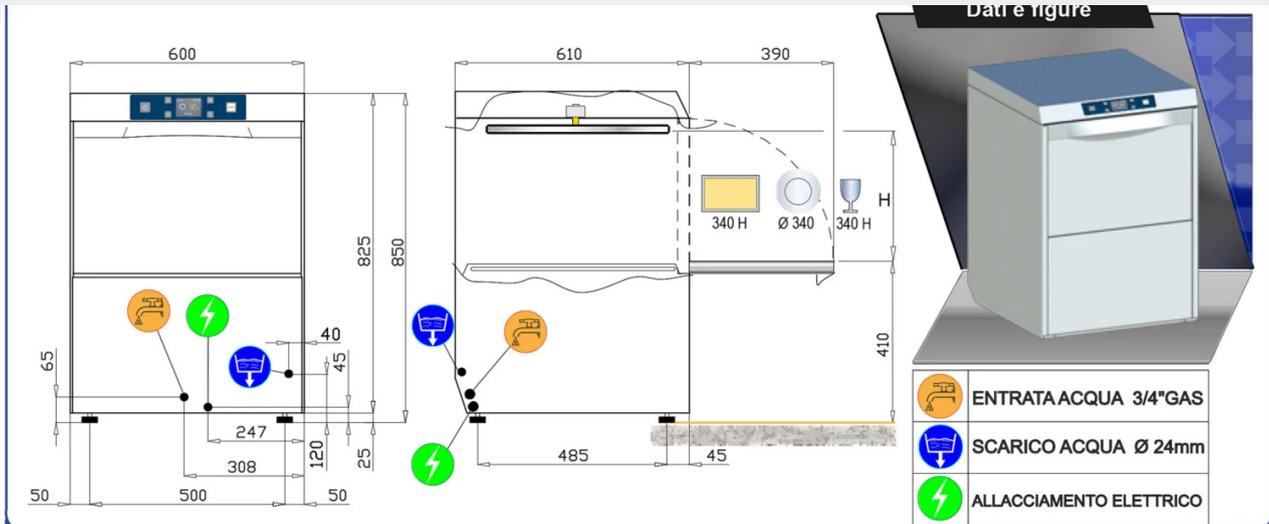


weinnovate cooking

CODICE
BND211038

MODELLO
OPEXII500

SERIE
LAVAGGIO



DATI TECNICI	SCARICO PARZIALE							ACQUA PULITA(**)	
DIMENSIONI ESTERNE									
larghezza	600 mm								
profondita'	610 mm								
altezza (pedino avvitato)	850mm								
PESO (versione base)	64,5 kg								
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	230V 50Hz / 230V V3 50Hz / 400V 3N 50Hz								
POTENZA MASSIMA ASSORBITA	6650 W								
DUREZZA ACQUA	< 8 °F								
PRESSIONE ACQUA ALIM.	200 - 400 kPa								
ALTEZZA UTILE & CESTI									
altezza utile (H)	340 mm								
DIMENSIONE CESTI									
DOTAZIONE CESTI	1xC40 - 1xC44 - 1x15060								
N° CICLI (sec)	0(21+680)(***)	H+	1(60)	2(120)	3(180)	4(90)	5(180)	6(180)	7(360)
ALIMENTAZIONE ACQUA 55°C									
produzione cesti/h(*) ⁽¹⁾	/	5	60	30	20	40	20	20	10
ALIMENTAZIONE ACQUA 10°C									
produzione cesti/h(*) ⁽¹⁾	/	5	22	22	20	18	18	9	9
CONSUMO ACQUA PER CICLO	/	3,5 L	BICCHIERI 3,5 L			PIATTI 3,5 L		ACQUA PULITA 7,0 L	
CONDUCIBILITA' ACQUA									
> 200 µS / cm									
CAPACITA' BOILER									
11,0 L									
RESISTENZA BOILER									
6000 W									
SET. TEMP. RISCIAQUO	70+90°C(***)	87°C	70°C		82°C		82°C		
CAPACITA' VASCA									
10,0 L									
RESISTENZA VASCA									
2100 W									
SET. TEMPERATURA VASCA	50+70°C(***)	65°C	60°C						
POTENZA POMPA lavag./risc.									
650 / 250 W									
POMPA SCARICO									
25W h max scarico 0,8 m									
RUMOROSITA'									
61,3±0,7 dB(A)									

(*) TERMOSTOP DI SERIE / (**) SCARICO TOTALE AD OGNI CICLO(***) / CICLO PERSONALIZZATO / (H+) 600" con 65°C in vasca

⁽¹⁾ In caso di alimentazione con acqua fredda e/o in caso di più lavaggi consecutivi si potrebbero allungare i tempi di riscaldamento dell'acqua del risciacquo inale fino al raggiungimento della temperatura ottimale. Conseguentemente, il tempo totale del ciclo di lavaggio potrebbe aumentare.

N.B. A TERMINE DI LEGGE CI RISERVIAMO LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO CON DIVIETO DI RIPRODURLO O DI RENDERE NOTO A TERZI O A DITTE CONCORRENTI SENZA NOSTRO CONSENSO SCRITTO

LAVAPIATTI ECCELLENTE PLUS - OPEXII500

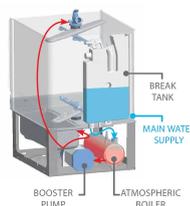
CODICE
BND211038

MODELLO
OPEXII500

SERIE
LAVAGGIO



Riduzione dei consumi di acqua, detergente, brillantante e di energia elettrica grazie all'innovativo sistema di risciacquo ottimizzato



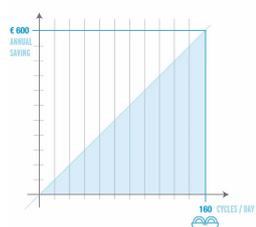
SISTEMA PLUS Risciacquo a temperatura e pressione idrica costante



8 cicli di lavaggio, di cui 6 a scarico parziale e 2 a scarico totale dell'acqua di lavaggio



Il sistema ENERGY RECOVERY consente di recuperare il vapore prodotto dalla macchina in funzione per preriscaldare l'acqua fredda di alimentazione.



Risparmio immediato del 35% sui consumi energetici e miglioramento della temperatura nell'ambiente di lavoro, non più saturato dall'umidità prodotta della macchina.